



Технические параметры

Данные обмотки		Примечание
Количество витков	80	
Индуктивность, мкГн	864±10%	
Длина выводов, мм	10	

Схема обмотки



1. Размеры для справок.
2. Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
3. Перед началом намотки надеть трубку поз.8 на вывод А. Мотать обмотку проводом поз. 5, виток к витку в два слоя, второй слой равномерно распределить по кольцу.
4. Конец обмотки (вывод Б) выполнить в трубке поз.8.
5. Концы выводов обмотки зачистить на 13 мм, облудить припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76..
6. Обмотку фиксировать по периметру 4-мя слоями ленты поз. 6.
7. Маркировать цифры десятичного номера дросселя.
8. После сборки дроссель покрыть лаком КО-815, МЛ-92 или компаундом КП-55-5, предохранив от покрытия концы выводов.
9. Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.015.

ФИАШ.671342.135 СБ					Дроссель MS-184060-864 Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Бурыгин									
Пров.	Хапланов									
								Лист	Листов	1
Нач.КБ	Фатхи							ИП Яновский		
Заказчик	ЗАО БАСТИОН									